



МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ  
"СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА  
С УГЛУБЛЕННЫМ ИЗУЧЕНИЕМ АНГЛИЙСКОГО ЯЗЫКА №2"  
ГОРОДА-КУРОРТА КИСЛОВОДСКА  
(МБОУ "СОШ №2")

ПРИКАЗ

от 15.06.2020г

№ 45-ОД

**О переходе на пятидневную  
учебную неделю**

В соответствии с частью 3 статьи 28, частью 2 статьи 30 Федерального закона от 29.12.2012 №273 –ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 29.12.2010 №189 «Об утверждении СанПиН2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях, мониторинга готовности школы к переходу на пятидневную учебную неделю, решением Педагогического совета (Протокол № 12 от 15.06.2020г), в целях сохранения и укрепления здоровья обучающихся, готовности обучающихся к саморазвитию, осознанному выбору и построению индивидуальной траектории обучения

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Ввести в МБОУ «СОШ№2» с 01 сентября 2020-21 учебного года режим пятидневной учебной недели для обучающихся 1-11 классов.
2. Уведомить обучающихся и родителей (законных представителей) о переходе на пятидневную учебную неделю с 2020 – 2021 учебного года. (ответственные: классные руководители).
3. Разместить на сайте школы информацию о переходе на пятидневную учебную неделю. (ответственный: заместитель директора по УВР Косивец О.В.).
4. Специалисту ОК Вебер М.А.:
  - уведомить работников об изменении условий трудового договора в связи с переходом на пятидневную рабочую неделю не позднее 01.09.2020 г.
  - при согласии работников в новых условиях оформить дополнительные соглашения к трудовым договорам.
  - при несогласии работников на работу в новых условиях подготовить и представить предложения работникам другой работы по соответствующим вакантным должностям.
5. В связи с переходом на пятидневную учебную неделю внести изменения в локальные акты, в основную образовательную программу, в положение о режиме работы школы, в учебные планы. (ответственные: заместители директора по УВР: Кирокосьян Л.Э., Богословская О.В., Галустьян Н.В.).

6. Составить рабочие программы по предметам согласно учебному плану и годовому учебному графику(ответственные : учителя – предметники).
7. Внести изменения, связанные с введением пятидневной рабочей недели, в правила внутреннего трудового распорядка (ответственный: председатель ПК Мкртчян Э.С.)
8. Контроль за исполнением данного приказа оставляю за собой.

Директор МБОУ «СОШ№2»



Н.Н.Хачанова